

Amministrazione destinataria

Comune di Vernate

Ufficio destinatario

Ufficio Protocollo

**Domanda di uscita dal servizio pubblico della tassa comunale sui rifiuti****Articolo 18 del Regolamento comunale TARI****Il sottoscritto**

Cognome		Nome		Codice Fiscale					
Data di nascita		Sesso	Luogo di nascita		Cittadinanza				
Residenza	Provincia	Comune	Indirizzo	Civico	Barrato	Scala	Piano	SNC	CAP
Telefono cellulare	Telefono fisso		Posta elettronica ordinaria		Posta elettronica certificata				

**domiciliazione delle comunicazioni relative al procedimento***(articolo 3-bis, comma 4-quinquies del Decreto Legislativo 07/03/2005, n. 82)*

Il sottoscritto chiede che le comunicazioni relative al procedimento trasmesse dall'Amministrazione vengano inviate al seguente indirizzo di posta elettronica

**CHIEDE**

l'uscita dal servizio pubblico della tassa comunale sui rifiuti (TARI)

Codice utenza *(informazione reperibile alla pagina n.2 della bolletta TARI)*

Valendosi della facoltà prevista dall'articolo 46 e dall'articolo 47 del Decreto del Presidente della Repubblica 28/12/2000, n. 445, consapevole delle sanzioni penali previste dall'articolo 76 del Decreto del Presidente della Repubblica 28/12/2000, n. 445 e dall'articolo 483 del Codice Penale nel caso di dichiarazioni non veritiere e di falsità in atti,

**DICHIARA**

- di essere consapevole che le utenze non domestiche che intendono avviare al recupero rifiuti urbani prodotti mediante soggetti diversi dal Gestore del servizio pubblico di raccolta devono comunicarlo tramite apposita dichiarazione all'Ufficio Tributi del Comune ed al Gestore stesso entro il 30 Giugno di ciascun anno con decorrenza dal 1 Gennaio dell'anno successivo
- la dichiarazione dovrà essere compilata utilizzando l'apposito modulo messo a disposizione dal Comune ed allegando idonea documentazione comprovante l'avvio a recupero dei rifiuti urbani prodotti; non saranno prese in considerazione dichiarazioni difformi da quanto previsto nel presente comma. Entro il 31 Gennaio dell'anno successivo all'avvenuto conferimento, l'utenza dovrà dimostrare le quantità di rifiuti effettivamente avviate a recupero o riciclo con le modalità di cui all'art. 3 della Delibera di ARERA del 15 Gennaio 2022
- Per le annualità di cui, ai sensi del comma precedente, l'utenza conferisca i rifiuti urbani prodotti a soggetti diversi dal Gestore del servizio pubblico è prevista la riduzione della quota variabile del tributo proporzionale alla quantità avviata al recupero, applicando la seguente formula:  $Rid = Q_{avv}/Q_{tot} (Kd)$  dove Rid = percentuale di riduzione da applicare alla quota variabile stimata mediante coefficiente massimo di produttività indicato dal D.P.R. 158/1999. A fronte del conferimento al servizio pubblico rimane in ogni caso, dovuta la quota fissa del tributo

- Per il primo anno, la riduzione verrà calcolata a consuntivo con compensazione con il tributo dovuto per l'anno successivo o rimborso dell'eventuale eccedenza pagata in caso di incapacienza per gli anni successivi, la riduzione potrà avvenire direttamente, salvo eventuale conguaglio l'anno successivo in caso di modifica della percentuale di cui al comma 3, attraverso la riduzione proporzionale dei metri quadrati attribuiti all'utenza
- La scelta di avvalersi dei soggetti di cui al comma 1 avrà una validità minima di 5 anni. Nel caso in cui, prima della scadenza quinquennale, l'utenza intenda riprendere ad usufruire del servizio pubblico, dovrà richiederlo all'ufficio tributi del Comune Gestore della raccolta, in raccordo con il competente ufficio comunale esperirà al fine di valutare le ricadute sull'organizzazione del servizio.

#### Eventuali annotazioni

#### Elenco degli allegati

*(barrare tutti gli allegati richiesti in fase di presentazione della pratica ed elencati sul portale)*

- documentazione comprovante l'avvio a recupero dei rifiuti urbani prodotti
- copia del documento di identità  
*(da allegare se il modulo è sottoscritto con firma autografa)*
- altri allegati

#### Informativa sul trattamento dei dati personali

*(ai sensi del Regolamento Comunitario 27/04/2016, n. 2016/679 e del Decreto Legislativo 30/06/2003, n. 196)*

- dichiara di aver preso visione dell'informativa relativa al trattamento dei dati personali pubblicata sul sito internet istituzionale dell'Amministrazione destinataria, titolare del trattamento delle informazioni trasmesse all'atto della presentazione della pratica.

Vernate

Luogo

Data

Il dichiarante